

[®]**KOPHANIOS**



Industrias Cosméticas
Detergencia de alto nivel

CALIDAD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE (QSE)

CON CERTIFICADO ISO 9001 DESDE 2001, SEGUIDO POR ISO 14001 Y OHSAS 18001 PARA LA PLANTA DE PRODUCCIÓN DE SAINGHIN-EN-MÉLANTOIS, LABORATOIRES ANIOS CUMPLE CON LOS REQUERIMIENTOS RELATIVOS A LA PREPARACIÓN, APLICACIÓN, ACTUALIZACIÓN Y EVALUACIÓN DE UN SISTEMA DE GESTIÓN PARA LA CALIDAD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE. ESTAS CERTIFICACIONES SON EL RESULTADO DE UNA FILOSOFÍA DE EMPRESA VOLUNTARIOSA A LA QUE LABORATOIRES ANIOS SE ADHIERE DESDE HACE VARIOS AÑOS: LA FILOSOFÍA QSE QUE INVOLUCRA LOS TRES VALORES FUNDAMENTALES DE SU SISTEMA DE GESTIÓN: CALIDAD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE.

LA GAMA KOPHANIOS ES UNA PARTE ESENCIAL DE ESTE COMPROMISO Y ES NUESTRA RESPUESTA ESPECÍFICAMENTE ADAPTADA A LOS REQUERIMIENTOS DE LA INDUSTRIA COSMÉTICA.



CALIDAD

Laboratoires ANIOS garantiza productos de calidad que no solo cumplen con las exigencias de los clientes, sino también con los requisitos legales y normativas.

> LA CALIDAD DE LOS PRODUCTOS

- Garantía completa de trazabilidad de productos y equipos mediante los puntos de control incluidos en todo el proceso de fabricación.
- Evaluación y auditoria de proveedores en función de criterios definidos.

> LA CALIDAD DE SERVICIO

Les ofrecemos una respuesta específica adaptada a sus necesidades, con colaboradores expertos:

- Análisis de sus necesidades en nuestros laboratorios utilizando muestras de sus productos.
- Metodología de pre-validación con pruebas completas en un pequeño tanque donde simular una situación real.
- Elaboración de protocolos totalmente adaptados a las necesidades del cliente.

> SOPORTE IN SITU

- Validación in situ de los procesos de los protocolos definidos en nuestros laboratorios.
- Pruebas de producto y de dosificación disponibles para todos los productos de nuestra gama.
- Ayuda para la gestión de crisis, analizando la contaminación química por medio de HPLC. (Cromatografía líquida de alto rendimiento) o la contaminación microbiológica en productos finales.





SEGURIDAD

La seguridad de los productos, servicios y uso es una de nuestras mayores preocupaciones.

- Garantizamos la producción mediante dos plantas de producción que nos permiten una rápida adaptación a las necesidades de nuestros clientes.
- Utilizamos materias primas antialérgicas en el diseño de nuestros productos.
- Nos aseguramos del uso de los equipos con la tecnología más avanzada para la producción de nuestros artículos.
- Identificación clara y fácil de productos mediante un etiquetado sencillo y un código de colores.

MEDIO AMBIENTE

Respeto para las personas y el medio ambiente es parte integrante de nuestra política en el ciclo de vida de nuestros productos:

> ECO-FORMULACIONES

El respeto por las Personas y el Medio Ambiente es un componente fundamental de nuestro compromiso a lo largo del ciclo de vida de nuestros productos. Esto incluye:

> ECO Formulación

Integrar las consideraciones medioambientales en la elección de las materias primas y en el desarrollo de fórmulas de nuestros productos (eliminando las sustancias CMR, utilización de sustancias de origen oleo químico, etc.).

> ECO GESTIÓN

Las plantas de tratamiento y purificación de agua están conectadas a cada planta de producción, y las aguas residuales se tratan a un nivel que excede los requisitos legales y de buenas prácticas.

> HERRAMIENTAS DE SOPORTE AL PRODUCTO

Suministro de informes científicos que detallan todas las propiedades de las formulaciones y las condiciones de uso, programas de formación para usuarios y técnicos comerciales, etc.

> EMBALAJES EN CONTINUA EVOLUCIÓN

Embalajes de un solo material y desarrollo de embalajes biodegradables.

UNA GAMA ESENCIAL Y ESPECÍFICA PARA LA INDUSTRIA COSMÉTICA.

- Cortos tiempos de contacto, reduciendo el tiempo de inmovilización de las cubas.
- Bajos niveles de consumo de agua para la limpieza y aclarado.
- Productos no corrosivos para acero inoxidable.
- Adecuados para el uso a bajas temperaturas.
- Concentraciones de uso adaptables al tipo de suciedad.

KOPHANIOS KOPHANIOS KOPHANIOS KOPHANIOS KOPHANIOS KOPHANIOS

NUESTRO ECO DISEÑO

ANIOSAFE es un compromiso voluntario, adoptado por todos los empleados de Laboratories ANIOS. Más allá de la normativa obligatoria, la marca ANIOSAFE es nuestro compromiso para la aplicación del eco-diseño en la fabricación de nuestros productos, con el objetivo de proteger el medio ambiente y minimizar el impacto en las personas. La presencia de este símbolo indica que el producto ha sido desarrollado usando este enfoque.



KOPHANIOS CIP Maxi

Alta eficacia en suciedad de difícil limpieza



INDICACIONES

Detergente alcalino de alto rendimiento para circuitos y mezcladores.

COMPOSICION

>30 % agua, tensioactivos no iónicos.

5-15 %: hidróxido potásico.

<5 %: fosfonatos.

Los tensioactivos son de origen vegetal.

MODO DE EMPLEO

Solución concentrada.

Dilución recomendada: de 2 a 10% según el tipo de suciedad.

Enjuagar después de su uso.



- Alta capacidad detergente para circuitos y cubas de producción.
- Alta eficiencia sin aditivos añadidos.
- No corrosivo frente a los materiales.
- Fórmula económica a baja concentración.
- Producto de alto poder espumante y fácilmente soluble.
- Utilizable en limpieza estática, en remojo o en limpieza dinámica.
- Producto a alto poder espumante.
- Método de dosificación y búsqueda de rastros disponibles bajo demanda.

Disponibles en fórmula no espumante:
KOPHANIOS CIP MAXI PP.



PRESENTACIÓN

Caja de 4 garrafas	cada una 5 kg.	1833.028 ¹
Garrafas	25 kg.	1833.547 ¹
Bidones.....	200 kg.	1833.005 ¹
Contenedores	1000 kg.	1833.004 ¹



ANTES



DESPUÉS

KOPHANIOS SP2

Alta concentración :
Fórmula económica



INDICACIONES

Detergente con gran poder secuestrante, para la limpieza de equipos y circuitos.

COMPOSICIÓN

> 30 %: agua.

5 – 15 %: iminodisuccinato sódico e hidróxido sódico.

< 5 %: tensioactivos iónicos y no iónicos.

APLICACIÓN

KOPHANIOS SP2 encuentra aplicación para la limpieza en industrias cosméticas y laboratorios.

MODO DE EMPLEO

KOPHANIOS SP2 es un producto concentrado para uso profesional. Se diluye en agua según las condiciones de uso:

- Entre 0,2 – 3 % para limpiezas con máquinas lavadoras.
- Entre 0,5 y 4 para limpiezas CIP.
- Entre 2 y 10 % para limpiezas del mezclador.

Tras las operaciones de limpieza, enjuagar con agua potable después de su uso.
No utilizar sobre aluminio, ni sobre aleaciones basadas en aluminio.



- Para limpiezas en inmersión y circuitos CIP.
- Detergente alcalino para limpiezas difíciles.
- Poder secuestrante y dispersante.
- Utilizable solo o con aditivos.
- Fórmula económica.
- Método de dosificación y búsqueda de rastros disponibles bajo demanda.



PRESENTACIÓN

Garrafas 25 kg. 1842.547

Bidones 200 kg. 1842.005

KOPHANIOS PLONGE

Detergente ecológico.



Certificado por ECOCERT



INDICACIONES

Producto especialmente desarrollado para la limpieza diaria de los utensilios. KOPHANIOS PLONGE es un producto que encuentra aplicación en la limpieza en industrias cosméticas y laboratorios.

Certificado por ECOCERT como detergente ecológico.

COMPOSICIÓN

> 30 % : agua.

5-15 % : tensioactivos aniónicos.

< 5 % : tensioactivos no iónicos y anfóteros de origen vegetal, etanol, ácido láctico y lactato de sodio.

Los tensioactivos son de origen vegetal.

MODO DE EMPLEO

Solución concentrada.

Con el fin de ahorrar agua, energía y proteger el medio ambiente, utilizar el producto limpiando los utensilios por inmersión y seguir las cantidades recomendadas. No es necesario una gran cantidad de espuma para un lavado efectivo.

La dosificación recomendada para 5 litros de agua es:

- Si los utensilios no están muy sucios: 7,5 ml de producto.
- Cuando los utensilios estén muy sucios: 10 ml de producto.

Después de dejar en inmersión los utensilios, enjuague bien y deje secar.



- Producto neutro no corrosivo.
- Producto ecológico.
- Producto adaptado a la limpieza manual de utensilios: tolerancia óptima para la piel.



PRESENTACIÓN

Garrafas 25 kg. 1866.547

Caja de 4 garrafas cada una de 5 kg. 1866.028

KOPHANIOS OXY

Aditivo para detergentes alcalinos



INDICACIONES

Aditivo desarrollado especialmente para los detergentes alcalinos KOPHANIOS CIP MAXI y KOPHANIOS SP2.

COMPOSICIÓN

Solución concentrada de peróxido de hidrógeno.

MODO DE EMPLEO

KOPHANIOS OXY es un producto concentrado para uso profesional.

Se diluye según las condiciones de uso entre 1 - 5 %.

Tras las operaciones de limpieza, enjuagar con agua potable después de su uso.



- En adición a los productos KOPHANIOS CIP MAXI y KOPHANIOS SP2, para limpiezas en inmersión.
- Utilizar en limpiezas difíciles.

PRESENTACIÓN

Garrafas 25 kg. 1907.561



Distribuido por:



Paseo Germanías, 22
 46701 Gandia - Valencia - España
 Tel. +34 96 287 1345
 Fax. +34 96 287 5867
 betelgeux@betelgeux.es
 www.betelgeux.es



Pavé du Moulin
 59260 Lille - Hellemmes
 FRANCE
 Tél. +33 3 20 67 67 67
 Fax. +33 3 20 67 67 68
 www.anios.fr