

PENNGAR UNI-XP

DETERGENTE ALCALINO DE UN SOLO PASE PARA CIRCUITOS CIP

PENNGAR UNI-XP es un producto líquido desengrasante de elevada alcalinidad, no espumante, formulado sobre la base de hidróxido sódico (sosa cáustica), aditivado con tensioactivos y sequestrantes. Es un producto especialmente formulado para mejorar la efectividad de las limpiezas alcalinas con sosa cáustica, en concreto incorpora una gran cantidad de sequestrantes que lo hacen un producto utilizable como un solo pase.

CARACTERÍSTICAS

- Detergente y desengrasante eficaz sobre un amplio tipo de suciedades orgánicas y minerales.
- Elevador poder sequestrante sobre aguas duras. El uso de PENNGAR UNI-XP permite espaciar las fases de limpieza ácida, economizando agua y ampliando el tiempo de producción.
- Antiespumante, adaptado a las condiciones de limpieza de los circuitos CIP, con elevadas turbulencias.
- Mejora el brillo de las superficies limpiadas.
- Rápido aclarado.

APLICACIÓN

PENNGAR UNI-XP se aplica en los ciclos de limpieza alcalinos de un sólo pase, de circuitos, pasteurizadores, depósitos, etc. (sistemas CIP); en máquinas de lavado automático de botellas, bandejas, cajas, moldes, etc. La concentración se puede controlar automáticamente mediante el uso de una sonda de conductividad.

MODO DE EMPLEO

PENNGAR UNI-XP se emplea a dosis entre 0,7 y 3%, dependiendo del grado de suciedad de los elementos, del protocolo de limpieza, tiempos, temperaturas, bomba impulsora y de la dureza del agua.

Temperatura de utilización: preferiblemente >60 °C.

Tiempo de contacto: 15 a 30 minutos, según el tipo de instalación a limpiar.

PENNGAR UNI-XP no debe ser aplicado sobre elementos de aluminio, cobre o hierro galvanizado.

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto: Líquido amarillo-anaranjado

Densidad a 20°C: ≈1,3

PH a 1% en agua osmotizada: ≈12,5

UNI-XP se emplea a dosis entre 0,7 y 3%, dependiendo del grado de suciedad de los elementos, del protocolo de limpieza, tiempos, temperaturas, bomba impulsora y de la dureza del agua. Temperatura de utilización: preferiblemente >60 °C.

Tiempo de contacto: 15 a 30 minutos, según el tipo de instalación a limpiar.

CONTROL DE DOSIFICACIÓN

Tomar una muestra de 10 ml de la solución. Añadir 2-3 gotas de fenolftaleína. Valorar con HCl 0,1 N hasta viraje del indicador. Siendo V el volumen de HCl 0,1 N consumidos:

Concentración en PENNGAR UNI-XP (%) = $0,22 \times V(P/V)$ ó $0,17 \times V (V/V)$

PRESENTACIÓN

Garrafas de 33 kg y contenedores de 1000 kg.

Para información toxicológica, consulte la ficha de datos de seguridad del producto (FDS).

IT-PENNGAR UNI-XP-07-001.doc.doc - Rev.:001 - Fecha: 03.01.2007