

Colección: Patógenos y biofilms en la industria alimentaria. Nº 1

# *Listeria monocytogenes* en industrias cárnicas

Segunda Edición



| B3 Betelgeux

Betelgeux, S.L.  
Paseo Germanías, 22 · 46701  
Gandia (Valencia) – España  
Tel +34 962 871 345 - Fax: +34 962 875 867  
[Betelgeux.es](http://Betelgeux.es)

# Contenido

PRÓLOGO .....	5
<b>CAPÍTULO 1</b>	
INTRODUCCIÓN .....	13
1.1. IMPORTANCIA DE LA SEGURIDAD ALIMENTARIA .....	13
1.2. LAS ENFERMEDADES ALIMENTARIAS.....	18
1.3. INCIDENCIA E IMPACTO DE LAS ENFERMEDADES ALIMENTARIAS .....	21
1.4. PATÓGENOS DE ORIGEN ALIMENTARIO .....	25
1.5. ALIMENTOS MÁS FRECUENTEMENTE IMPLICADOS.....	28
1.6. MECANISMOS DE CONTROL DE LAS TOXIINFECCIONES ALIMENTARIAS .....	30
1.7. EL SECTOR CÁRNICO EN ESPAÑA.....	33
1.8. <i>LISTERIA MONOCYTOGENES</i> : UN PATÓGENO EMERGENTE Y SEVERO .....	35
1.9. BIBLIOGRAFÍA.....	36
<b>CAPÍTULO 2</b>	
<i>LISTERIA MONOCYTOGENES</i> .....	39
2.1. DESCRIPCIÓN MICROBIOLÓGICA. CARACTERÍSTICAS Y ECOLOGÍA.....	39
2.1.1. Reservorios.....	43
2.2. ADHESIÓN Y TRANSFERENCIA DE <i>LISTERIA MONOCYTOGENES</i> .....	47
2.3. CONDICIONES DE VIABILIDAD .....	50
2.4. LISTERIOSIS: DESCRIPCIÓN E IMPACTO .....	54
2.5. RESPUESTA FRENTE A LOS DESINFECTANTES.....	57
2.6. BIBLIOGRAFÍA.....	61
<b>CAPÍTULO 3</b>	
CONTAMINACIÓN PERSISTENTE Y FORMACIÓN DE BIOFILMS.....	65
3.1. PERSISTENCIA DE <i>LISTERIA MONOCYTOGENES</i> .....	65
3.1.1. Introducción .....	65
3.1.2. Resistencia a las condiciones ambientales.....	67
3.1.3. Tolerancia y resistencia a los desinfectantes .....	68
3.1.4. Origen de las cepas persistentes .....	71
3.1.5. Consecuencias.....	72

3.2.	FORMACIÓN DE BIOFILMS .....	73
3.2.1.	Introducción .....	73
3.2.2.	Composición y estructura.....	74
3.2.3.	Factores implicados en la formación de biofilms.....	74
3.2.4.	Secuencia de formación del biofilm .....	79
3.2.5.	Ventajas para la bacteria.....	83
3.2.6.	Impacto en la industria cárnica .....	85
3.3.	CONCLUSIONES .....	86
3.4.	BIBLIOGRAFÍA.....	87

## CAPÍTULO 4

CONTROL DE <i>LISTERIA</i> EN LA INDUSTRIA.....	91
---	----

4.1.	DETECCIÓN DE <i>LISTERIA MONOCYTOGENES</i> .....	92
4.1.1.	Alimentos (producto acabado y materias primas).....	93
4.1.2.	Superficies de contacto con alimentos.....	98
4.2.	PREVENCIÓN Y ELIMINACIÓN DE LA CONTAMINACIÓN .....	103
4.2.1.	Diseño higiénico y mantenimiento de los equipos e instalaciones .....	104
4.2.2.	Control de materias primas y procesos .....	110
4.2.3.	Barreras físico-químicas para el control de <i>Listeria monocytogenes</i> .....	111
4.2.4.	Barreras físicas para el control de <i>Listeria monocytogenes</i> .....	115
4.3.	HIGIENIZACIÓN DE LA PLANTA Y EQUIPOS .....	119
4.3.1.	Limpieza .....	120
4.3.2.	Desinfección .....	122
4.3.3.	Protocolos de limpieza y desinfección .....	128
4.3.4.	Equipos de limpieza y desinfección.....	132
4.4.	CONTROL DE BIOFILMS.....	134
4.4.1.	Detección de biofilms .....	135
4.4.2.	Eliminación de biofilms.....	139
4.5.	PROCEDIMIENTOS ESPECÍFICOS DE ACTUACIÓN FRENTE A <i>LISTERIA MONOCYTOGENES</i> .....	140
4.6.	CONCLUSIONES .....	141
4.7.	BIBLIOGRAFÍA.....	142

## CAPÍTULO 5

UN CASO PRÁCTICO DE CONTROL DE <i>LISTERIA MONOCYTOGENES</i> .....	147
---	-----

5.1.	DIAGNÓSTICO DEL PROBLEMA Y RESULTADOS ANALÍTICOS .....	148
5.1.1.	Inspección visual de la sala y de las operaciones de higienización.....	149
5.1.2.	Determinaciones analíticas .....	150
5.1.3.	Conclusiones de la etapa de diagnóstico.....	155

5.2. MEDIDAS CORRECTORAS IMPLEMENTADAS .....	155
5.3. RESULTADOS TRAS LA IMPLEMENTACIÓN DE LAS MEDIDAS CORRECTORAS .....	157
5.4. BIBLIOGRAFÍA.....	160

## CAPÍTULO 6

FORMACIÓN Y ENTRENAMIENTO .....	161
---------------------------------	-----

6.1. INFLUENCIA DE LOS MANIPULADORES EN LA SEGURIDAD ALIMENTARIA.....	162
6.2. OBJETIVOS: CONOCIMIENTO Y COMPORTAMIENTO .....	165
6.3. GRUPOS DE PERSONAL .....	166
6.4. METODOLOGÍA .....	170
6.4.1. Detección de necesidades.....	170
6.4.2. Métodos didácticos .....	171
6.4.3. Motivación .....	173
6.4.4. El formador - instructor .....	173
6.4.5. Modalidades de impartición y material didáctico.....	174
6.5. CONTENIDOS DE LA FORMACIÓN .....	175
6.6. EVALUACIÓN.....	179
6.7. BIBLIOGRAFÍA.....	183

## CAPÍTULO 7

SISTEMAS DE AUTOCONTROL EN INDUSTRIA CÁRNICA.....	185
--	-----

7.1. PRINCIPIOS GENERALES DE HIGIENE.....	185
7.2. PGH Y APPCC .....	187
7.2.1. Plan de control de la calidad del agua .....	188
7.2.2. Plan de limpieza y desinfección .....	190
7.2.3. Plan de formación.....	194
7.2.4. Plan de mantenimiento de instalaciones y equipos .....	194
7.2.5. Plan de control de plagas .....	196
7.2.6. Plan de gestión de residuos .....	198
7.2.7. Plan de trazabilidad.....	198
7.2.8. Plan de control de materias primas y proveedores .....	200
7.2.9. Plan de mantenimiento de la cadena de frío.....	201
7.3. LOS Siete PRINCIPIOS DEL SISTEMA APPCC.....	201
7.3.1. Análisis de peligros .....	202
7.3.2. Puntos de control crítico .....	204
7.3.3. Límites críticos.....	205
7.3.4. Vigilancia o monitorización .....	206
7.3.5. Acciones correctoras .....	206

7.3.6. Verificación del sistema APPCC .....	207
7.3.7. Documentación y registros.....	208
7.4. CONDICIONES TÉCNICO-SANITARIAS PARA LA EXPORTACIÓN .....	209
7.5. CONCLUSIONES .....	211
7.6. BIBLIOGRAFÍA.....	213

## ANEXO I

### GUÍA DE FORMACIÓN ESPECÍFICA SOBRE

### *LISTERIA MONOCYTOGENES*

EN INDUSTRIA CÁRNICA .....	217
----------------------------	-----

1. <i>LISTERIA MONOCYTOGENES</i> .....	217
2. CONTAMINACIÓN DE LOS ALIMENTOS.....	219
3. HIGIENE DE LOS OPERARIOS DE LAS INDUSTRIAS CÁRNICAS.....	222
3.1. Normas de higiene personal .....	223
3.2 Prácticas correctas de higiene en la manipulación de alimentos .....	226
4. LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN .....	229
4.1. Fases de la limpieza y desinfección.....	231
4.2. Monitorización de la limpieza y desinfección .....	233